



# Château Les Arromans

**AOC Bordeaux** 

2016

## ASSEMBLAGE

75 % Merlot 25 % Cabernet Franc

#### ÂGE MOYEN DES VIGNES

35 ans

# **DENSITÉ DE PLANTATION**

5 000 pieds / ha

#### **SOLS**

Plaine argilo limoneuse

#### **RENDEMENTS**

10 à 12 grappes

## LIEU

**FORMAT** 

**EMBALLAGE** 

6 ou 12 bouteilles

PRODUCTION
50 000 bouteilles

75 cl

5 I

10 I

Moulon

# TRAVAUX SPÉCIFIQUES

En conversion, viticulture de précision visant à respecter l'environnement (lutte biologique).

Plus aucun entrant chimique dans les sols et sur la vigne. Techniques traditionnelles : enherbement, ébourgeonnage, effeuillage mécanique, vendange verte.

## **RÉCOLTE - VENDANGES**

Mécanique avec machine à vendanger, équipée d'égrenneur.

## **VINIFICATION**

Fermentation 5 jours à 26° et macération de 3 à 5 semaines. Aucun ajout de soufre durant toute la vinification.

#### ÉLEVAGE

Elevage en cuves inox.

# ALC/VOL

13,5 %

E-mail: vignobles.jduffau@orange.fr / Site: www.vignoblesjoelduffau.fr